

JALLUT SA  
Route de Crissier 4  
1030 Bussigny-près-Lausanne  
Tél. : +41 (0)21 702 0 702  
Fax : +41 (0)21 702 0 700  
[e-mail : info@jallut.ch](mailto:info@jallut.ch)  
[http ://www.jallut.ch](http://www.jallut.ch)



FICHE TECHNIQUE

N° 4120.05

**Nom du Produit :** **GALVAZINC 2 composants**

**Définition :** Peinture riche en zinc pur, anticorrosion pour l'extérieur et l'intérieur.

**Domaine d'application :** Primer d'adhérence à effet antirouille pour tout support métallique Ferreux. Le PRIMER SYNTHETIQUE doit être revêtu d'une peinture de finition.

**Caractéristiques :** Système de revêtement anticorrosion à base de poudre de zinc, répondant au mieux aux exigences actuelles.

**SPECIFICATIONS**

**Liant :** Résine époxyde et durcisseur Polyamide.

**Pigments :** Zinc pur micronisé (diamètre des particules 2 à 3 microns)

**Poids spécifique :** Galvazinc composant A : 0,9  
Galvazinc composant B : 2,7

**Extrait sec :** Galvazinc composant A : 45 %  
Galvazinc composant B : 87 %

**Contenance en zinc :** 90 % dans le film sec

**Aspect :** Mat

**Viscosité :** Pâteux

**Teinte :** Gris moyen

**Nuançage :** Ne doit pas être teinté. Sur demande, il est possible de formuler, dès 500 kg, des teintes légèrement vertes, bleues, ou rouges oxyde.

**Emballages :** Galvazinc composant A : Bidon métallique de 1 kg Art. n° 700344

Galvazinc composant B : Bidon métallique de 5 kg Art. n° 700342

**Consommation :** 200 à 300 gr/m<sup>2</sup> par couche, afin d'obtenir un film d'env. 80 microns

**Séchage :** Dans les conditions normales de température (20°C) et d'humidité ambiante et du support :

Hors poussière : env. 30 minutes

dureté maximale : 7 jours

Recouvrable : 24 heures.

**Stockage :** 1 année en emballage d'origine hermétiquement fermé dans un endroit frais et à l'abri du soleil.

**Résistance à la température :** -20°C à +100°C

**Nom du Produit :**

# GALVAZINC 2 composants

## PREPARATION ET APPLICATION

**Support :**

Acier sablé, propre, exempt de graisse et de rouille.

Surfaces rouillées : Doivent être dégraissées et propres. Enlever les éclats de rouille avec la brosse métallique. Ne pas mettre la tôle à nu. Appliquer copieusement le « **Terosan - Transformateur de rouille** ». Attendre 16 heures dans les conditions normales de température et d'humidité ambiante.

<b>1) Dégraissage et transformation de la rouille:</b> Cette opération peut se faire de deux manières:						
1.a- Les surfaces rouillées doivent être dégraissées avec "JAL 66" et propres. Enlever les éclats de rouille avec la brosse métallique. Ne pas mettre la tôle à nu. Appliquer copieusement le « <b>Terosan - Transformateur chimique de de rouille en émulsion</b> ». Attendre 16 heures dans les conditions normales de température et d'humidité ambiante.						
1.b- Appliquer le "JAL 66" ( <b>uniquement un dégraissant</b> ) ,essuyer et laisser sécher. Une fois la surface sèche, appliquer rapidement le "NOVEROX" ( <b>passivant</b> ) en couche fine si non le film ne sèche pas bien.						
Tableau 1: Résumé des différents produits dégraissants et transformant la rouille:						
			Dégraissage	Transformation de la rouille		
			JAL 66	TEROSAN-Transf. Rouille		
			JAL 67	NOVEROX		
<b>2) Traitement contre la rouille:</b>						
Tableau 2: Résumé des différents Traitements et produits usuels de protection contre la rouille						
					Finition	
Support	Dégraissage	Brossage, ponçage sablage	Transformation de la rouille	Primaire	Intérieur	Extérieur
Métaux ferreux <b>rouillé</b>	JAL 66	Cas de brosse métallique, enlever les éclats de rouille	"Terosan - Transformateur de rouille" ou "Noverox" Uniquement sur les zones rouillées	PRIMER ANTIROUILLE	VIDUR	
					JALROOF	
					JALTOP	
					AQUAFINITION	
					PRIMOJAL	
					FINITION SYNTHETIQUE	
					JALMUREX	
					JALEMAIL	
					JALPLEX	
					Galvazinc 2 composants	AQUAJAL
POLYJAL		-----				
JALPLAST		-----				
GALVAZINC MONOCOMPOSANT	JALROOF					
	JALTOP					
	AQUAFINITION					
	PRIMOJAL					
JALMUREX						
GALVALLUT 2001						
Métaux galvanisés (zingués) <b>rouillé</b> .	JAL 66	Seulement les endroits rouillés	"Terosan - Transformateur de rouille" ou "Noverox" Uniquement sur les zones rouillées	GALVALLUT 2001		
L'application du GALVALLUT se fait en <b>deux couches à l'Airless</b> ou en <b>1 couche au rouleau</b> .						

JALLUT SA  
Route de Crissier 4  
1030 Bussigny-près-Lausanne  
Tél. : +41 (0)21 702 0 702  
Fax : +41 (0)21 702 0 700  
[e-mail : info@jallut.ch](mailto:info@jallut.ch)  
[http ://www.jallut.ch](http://www.jallut.ch)



**Nom du Produit :**

# **GALVAZINC 2 composants**

**Outils :** Pinceau, brosse, rouleau ou pistolet

**Dilution :** Prêt à l'emploi. Si nécessaire, diluer avec notre DILUTIF SUPER JALTONIT

**Mélange composants :** 5 parties en poids de peinture (composant B) pour 1 partie de durcisseur (composant A)

**Conservation mélange :** 3 heures

**Mode d'application :** S'applique comme couche de fond en 1 ou 2 couches ; suivant les cas et la résistance souhaitées, une épaisseur de 80 microns peut être atteinte sans provoquer de coulures.

Pour une résistance accrue, les produits suivants conviennent particulièrement:

SUPER JALTONIT HR, AQUAJAL, POLYJAL (Polyuréthane 2K) et JALPLAST (Polyuréthane 2K).

**Nettoyage des outils :** De suite après l'emploi avec notre DILUTIF SUPER JALTONIT

## **PRESCRIPTIONS DE SECURITE**

**Respecter les prescriptions de sécurité sur l'emballage.**

**Fiches de données de sécurité sur demande.**