

JALLUT SA  
Route de Crissier 4  
1030 Bussigny-près-Lausanne  
Tél. : +41 (0)21 702 0 702  
Fax : +41 (0)21 702 0 700  
e-mail : [info@jallut.ch](mailto:info@jallut.ch)  
<http://www.jallut.ch>



FICHE TECHNIQUE

N°

4320.05

**Nom du Produit :**

# EMAIL INDUSTRIE

**Définition :**

**Peinture émail destinée à l'industrie, pour l'extérieur et l'intérieur, diluable au solvant.**

**Domaine d'application :** Sur supports métalliques tels qu'acier, fer, aluminium, ainsi que pour machines de chantier, poteaux métalliques de construction, barrières en fer, réservoirs extérieurs etc.

**Caractéristiques :** Email de très haute résistance.

## SPECIFICATIONS

**Liant :** Résine alkyde spéciale

**Pigments :** Dioxyde de titane et pigments de charge

**Poids spécifique :** 1.1 à 1.2 selon la teinte

**Extrait sec :** 58 à 60% selon la teinte

**Aspect :** Brillant

**Viscosité :** Env. 190 DIN 4 mm

**Arrondi :** Très bon

**Teintes :** Blanc et sur demande pour les teintages

**Nuançage :** Avec au maximum 5% de NEOGAM

**Emballages :** Bidon métallique de 1 kg Art. n° 703803

Bidon métallique de 5 kg Art. n° 703802

Bidon métallique de 5 kg Art. n° 705405

**Consommation :** 150 gr/m<sup>2</sup> par couche

**Séchage :** Température de 20°C, humidité moyenne de l'air :

Hors poussière : env. 15 minutes

Sec au toucher : env. 90 minutes

recouvrable : après 12 heures

**Stockage :** 1 année en emballage hermétiquement fermé dans un endroit frais et à l'abri du soleil.

NE CRAINT PAS LE GEL !

## TESTS

**Résistance aux lavages :** Très bonne.

JALLUT SA  
Route de Crissier 4  
1030 Bussigny-près-Lausanne  
Tél. : +41 (0)21 702 0 702  
Fax : +41 (0)21 702 0 700  
[e-mail : info@jallut.ch](mailto:info@jallut.ch)  
<http://www.jallut.ch>



**Nom du Produit :** **EMAIL INDUSTRIE**

**PREPARATION ET APPLICATION**

- Support :** Doit être sec, propre et dégraissé (avec par exemple JAL 66).  
Sur les métaux ferreux, il est nécessaire d'appliquer une couche de fond anti-rouille de PRIMER SYNTHETIQUE et une à deux couches de l'EMAIL INDUSTRIE.
- Outils :** Brosse, pinceau, rouleau ou pistolet
- Dilution :** Prêt à l'emploi, si nécessaire au max. 5% de TERPINETTE ou WHITE SPIRIT  
Au pistolet, diluer avec env. 10% de DILUTIF SYNTHETIQUE
- Nettoyage des outils :** De suite après emploi avec du DILUTIF SYNTHETIQUE, de la TERPINETTE ou du WHITE SPIRIT

**PRESCRIPTIONS DE SECURITE**

**Respecter les prescriptions de sécurité sur l'emballage.**

**Fiches de données de sécurité sur demande.**